

Für große Teile

Bettfräsmaschine für die präzise Zerspänung mit hohem Spanvolumen

Volmatec – hinter diesem Namen verbirgt sich ein seit mehr als 35 Jahren gewachsenes Team von Mitarbeitern aus den Bereichen Marketing, Vertrieb und Service des Mutter-Unternehmens Volz Werkzeugmaschinenhandel aus Witten. Auf der Metav präsentiert sich Volmatec, Exklusiv-Vertretung des koreanischen Herstellers Kiheung für Deutschland, die Schweiz und Polen, zum ersten Mal auf einer nationalen Messe der Öffentlichkeit.

Am Messestand stehen zwei Baureihen von Bettfräsmaschinen im Vordergrund. Auf der Hausmesse im vergangenen Jahr wurde bereits die CNC-Bettfräsmaschine KNC U 1350 im Flat-Ram-Design



Christian Volz, Mitglied der Geschäftsleitung des Volmatec-Mutterunternehmens Volz Werkzeugmaschinenhandel:

„Die Universal-Bettfräsmaschine KNC U 1250 mit großem Verfahrensbereich wurde für die präzise Zerspänung mit hohem Spanvolumen auch großer Teile entwickelt.“

vorgestellt; auf der Metav wird jetzt das neue Modell KNC U 1250 präsentiert. „Die preiswerte Universal-Bettfräsmaschine KNC U 1250 mit großem Verfahrensbereich im Flat-Ram-Design wurde für die präzise Zerspänung mit hohem Spanvolumen auch großer Teile entwickelt“, so Christian Volz, Mitglied der Geschäftsleitung der Volmatec-Mutter Volz. Die Fräsmaschine mit Heidenhain-Bahnsteuerung hat Verfahrenwege von 3000 mm in X-, 1250 mm in Y- und 1600 mm in Z-Richtung. Für Christian Volz ist die neue Bettfräsmaschine ein „weiterer Beweis der südkoreanischen Maschinentradiation und -präzision.“ *mz*

► Volmatec CNC-Werkzeugmaschinen GmbH & Co. KG, www.volmatec.de, Halle 15, Stand D18

MESSE AKTUELL

Ringförmige Teile schnell zentrieren

Rotomors präsentiert mit dem patentierten System APS-3/6G ein Konzept für das automatische Zentrieren von ringförmigen Komponenten bis zu einem maximalen Durchmesser von 6000 mm, das besonders schnell arbeiten soll. Mit einer einzigen Vorrichtung ist das Be- und Entladen sowie beispielsweise das Zentrieren der Werkstücke auf Schleifmaschinen möglich; das Spannfutter erfasst das Werkstück außerhalb der Maschine und zentriert es automatisch auf einer magnetischen Platte – anschließend wird der Bearbeitungsraum wieder freigegeben und ist komplett zugänglich. Das System soll sich im Rahmen eines Retrofit auch für bestehende Maschinen eignen. Es kann pneumatisch, hydraulisch, elektrisch oder mechanisch angetrieben und automatisch oder manuell betrieben werden. *mz*

► Rotomors Deutschland GmbH, www.rotomors.de, Halle 15, Stand E42

Kundenorientiert

CNC-Teilapparate in vielen Ausführungen

Die Wünsche unserer Kunden werden in jedem Bereich der Auftragsabwicklung berücksichtigt und umgesetzt“, betont Detlef Michael Hofmann, Geschäftsführer der Detlev Hofmann GmbH in Pforzheim. Sein Unternehmen hat sich auf die Entwicklung, Fertigung und Montage von CNC-Teilapparaten und dem entsprechenden Zubehör spezialisiert mit dem Ziel, zukunftsfähige, innovative und kundenspezifische Lösungen in Kombination mit einem Standardprogramm für die Werkzeugmaschinenindustrie zu entwickeln.



Lösen erforderlich ist“, erläutert Hofmann. Jüngstes Mitglied im Produktportfolio sind die Rundachsen-Flansch-Einbaumodule mit Torque-Motor der TMI-FL-Baureihe, die sich einfach in Maschinen und Anlagen integrieren lassen. *bk*

► Detlev Hofmann GmbH, www.detlevhofmann.de, Halle 15, Stand F43



Bild: Messe Düsseldorf

Wetten, dass ...? auf der Metav: Kann man Alt und Kölsch am Geschmack unterscheiden? „Ja“, sagten Petra Cullmann und Hans-Werner Reinhard (l.) von der Messe Düsseldorf. „Nein“, sagte Ken Fouhy, Chefredakteur MM Maschinenmarkt, und behielt recht: Rund 40% der Proben ordneten die Herausforderer falsch zu.



BIMATEC SORALUCE

... denn auf den Kopf kommt es an!



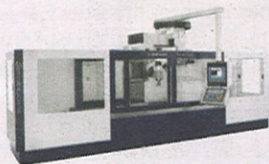
Lateral-Frä- und Bohrcenter FX-R

Neue intelligente, dynamische Durchhangkompensation sorgt für maximale Genauigkeit!

Querverfahrweg: 1.900 mm

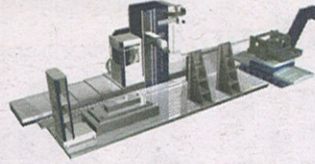
Verfahrweg Y-Achse: 1.400 mm - 4.500 mm

Verfahrweg X-Achse: 2.500 mm - 40.000 mm



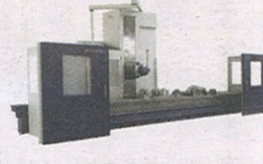
Bett-Frä- und Bohrcenter

X-Achse mm 2.000 - 4.000
Y-Achse mm 1.000 - 1.600
Z-Achse mm 1.000 - 1.200



Höchste Flexibilität

Aufspannplattenfelder
Aufspannwinkel
Dreh- und Verschiebetische
Autom. Kopfwechselsystem



Starrbett-Frä- und Bohrcenter

X-Achse mm 2.500 - 38.500
Y-Achse mm 1.600 - 2.500
Z-Achse mm 1.000 - 1.500

Besuchen Sie uns: METAV Düsseldorf vom 23.-27. 02. 2010, Halle 15, Stand A21



BIMATEC SORALUCE

Zerspänungstechnologie GmbH

BIMATEC SORALUCE
Zerspänungstechnologie GmbH
In den Fritzenstücker 13-15
D-65549 Limburg
Tel. +49 (0) 6431 9782-0
Fax +49 (0) 6431 9782-31
info@bimatec.de
www.bimatec.de

Garantierte Verfügbarkeit ist der Schlüssel zum Erfolg!